

# Technicien·ne de maintenance industrielle

## Mission

Le, la technicien·ne de maintenance industrielle assure le bon fonctionnement des équipements de production en réalisant des opérations de maintenance préventive, corrective et curative.

Il, elle intervient pour éviter les arrêts de production et garantir la sécurité des installations. Il, elle est aussi impliqué·e dans les actions d'amélioration continue.

## Activités

Diagnostiquer les pannes mécaniques, électriques, pneumatiques ou hydrauliques.

Réparer ou remplacer les pièces défectueuses.

Réaliser des opérations de maintenance préventive selon un planning établi.

Participer à l'amélioration continue des équipements (fiabilisation, automatisation).

Renseigner les documents de suivi d'intervention (GMAO).

Collaborer avec les équipes de production et les fournisseurs de pièces ou de services.

## Compétences et qualités

Connaissances en mécanique, électricité, automatisme, hydraulique et pneumatique.

Lecture de plans, schémas électriques et notices techniques.

Maîtrise des outils de diagnostic et de mesure.

Utilisation de logiciels de GMAO (Gestion de Maintenance Assistée par Ordinateur).

Rigueur et sens de l'observation.

Réactivité et capacité à travailler dans l'urgence.

Autonomie et esprit d'équipe.

Sens des responsabilités et respect des règles de sécurité.

## Conditions d'exercice du métier

Travail en milieu industriel (usines, ateliers, sites de production).

Horaires en équipe (2x8, 3x8) ou astreintes selon les entreprises.

Interventions parfois en hauteur, dans des espaces confinés ou bruyants.

Port d'équipements de protection individuelle (EPI) obligatoire.

## Formation

Bac pro MELEC : Métiers de l'électricité et de ses environnements connectés

Bac pro MSPC : Maintenance des systèmes de production connectés

BTS Maintenance industrielle, BTS Électrotechnique, BTS Maintenance des systèmes

BUT Génie industriel et maintenance.

## Evolution

Vers des postes de technicien expert, chef d'équipe maintenance, responsable maintenance.

Possibilité d'évoluer vers des fonctions transverses : méthodes, qualité, production.

Avec de l'expérience ou une formation complémentaire, accès à des postes d'ingénieur maintenance ou chargé de projets techniques.

## Accès à l'emploi

**Retrouvez toutes les entreprises : [L' Aéro Recrute](#)**